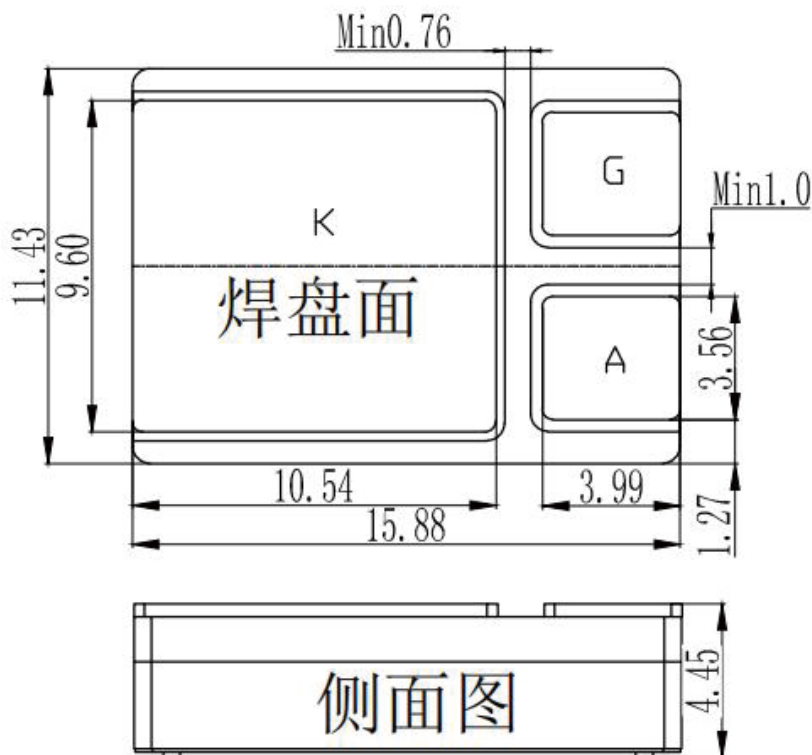




● 一般特性	
● 工作壳温	-55℃至+125℃
● 壳体材料	金属外壳
● 焊接温度	300℃
● MTBF	2×10 ⁶ h

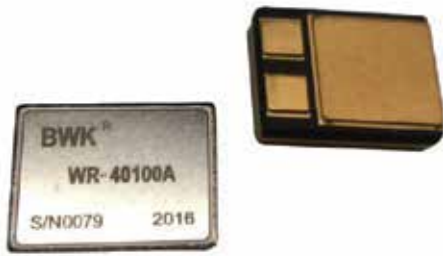
产品型号	输入电压 VDC	极限输入电压 50ms	正向 电流 A	静态 电流 uA	正向压降 mV			反向 耐压 V	输入防 反电压 V
					V _{AG} =5-12 V	V _{AG} =12-80V , I _F =0-7A	V _{AG} =12-80V , I _F =7-20A		
WR-20100A	5-80	100	20	200	I _o ×4.6	30	I _o ×4.6	-40	-80

➤ 外形尺寸 单位:mm, 出针直径0.7mm,外形公差: ±0.3mm, 针间距公差: ±0.1mm, 出针直径公差: ±0.05mm。



引脚定义	
引脚	符号
A	正端输入
K	正端输出
G	地端

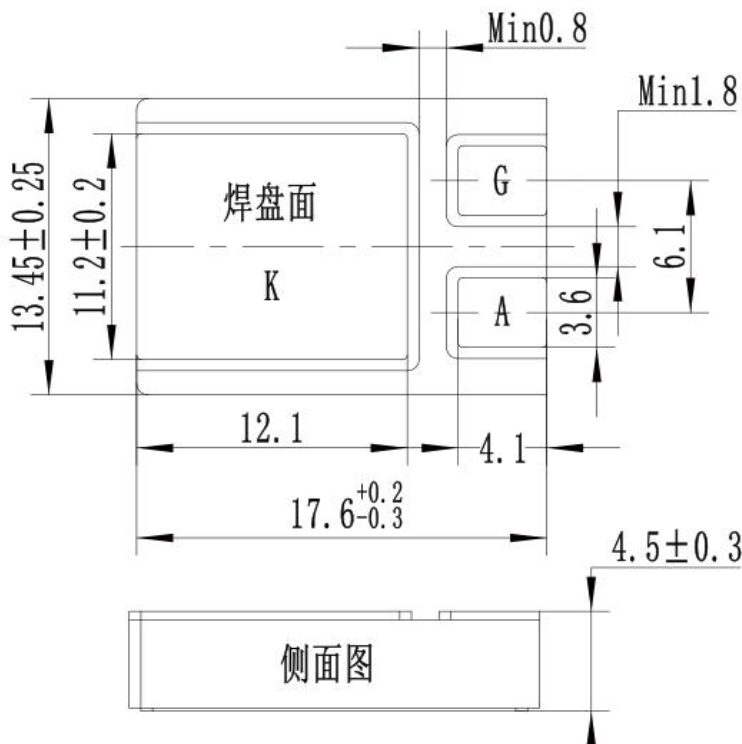
所有焊盘为表贴焊盘,A、K 端为大电流通路, 布线时要按使用电流选择合适宽度。G 端为参考地, 内部控制电路工作用。



● 一般特性	
● 工作壳温	-55℃至+125℃
● 壳体材料	金属外壳
● 焊接温度	300℃
● MTBF	2×10 ⁶ h

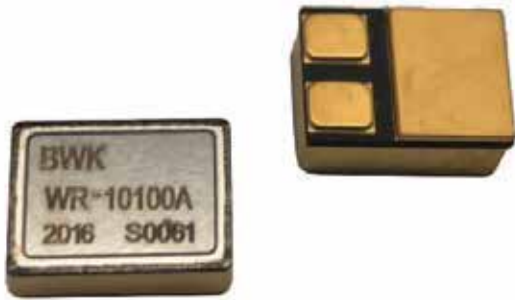
产品型号	输入电压 VDC	极限输入 电压 50ms	正向 电流 A	静态 电流 mA	正向压降 mV					反向 耐压 V	输入防 反电压 V
					V _{AG} =5-12V	V _{AG} =12-80 V I _F =0-20A	V _{AG} =12-80 V I _F =20-40A	V _{AG} =3.5-18V I _F =0-40A	V _{AG} =3.5-18V I _F =40-60A		
WR-40100A	5-80	100	40	0.0002	I _o × 1.4	30	I _o × 1.4			-40	-80
WR-6018A	3.5-18		60	3				25	I _o × 1	-18	-18

➤ 外形尺寸 单位:mm



引脚定义	
引脚	符号
A	正端输入
K	正端输出
G	地端

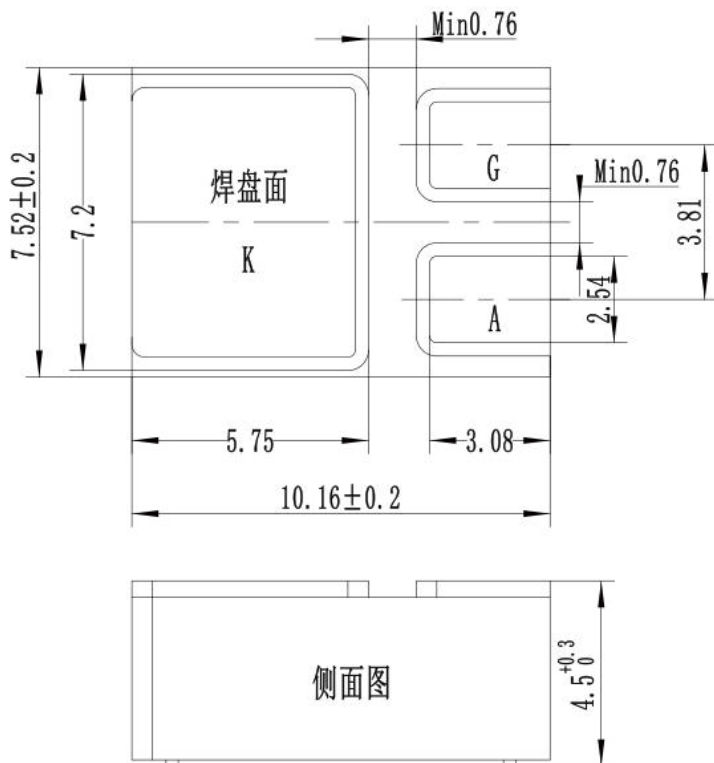
所有焊盘为表贴焊盘,A、K 端为大电流通路,布线时要按使用电流选择合适宽度。G 端为参考地,内部控制电路工作用。



● 一般特性	
● 工作壳温	-55℃至+125℃
● 壳体材料	金属外壳
● 焊接温度	300℃
● MTBF	2×10 ⁶ h

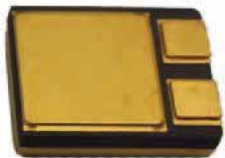
产品型号	输入电压 VDC	极限输入 电压 50ms	正向 电流 A	静态 电流 uA	正向压降 mV			反向 耐压 V	输入防 反电压 V
					V _{AG} =5-12 V	V _{AG} =12-80V , I _F =0-3A	V _{AG} =12-80V , I _F =3-10A		
WR-10100A	5-80	100	10	200	I _o ×9.7	30	I _o ×9.7	-80	-40

➤ 外形尺寸 单位:mm



引脚定义	
引脚	符号
A	正端输入
K	正端输出
G	地端

所有焊盘为表贴焊盘,A、K 端为大电流通路,布线时要按使用电流选择合适宽度。G 端为参考地,内部控制电路工作用。

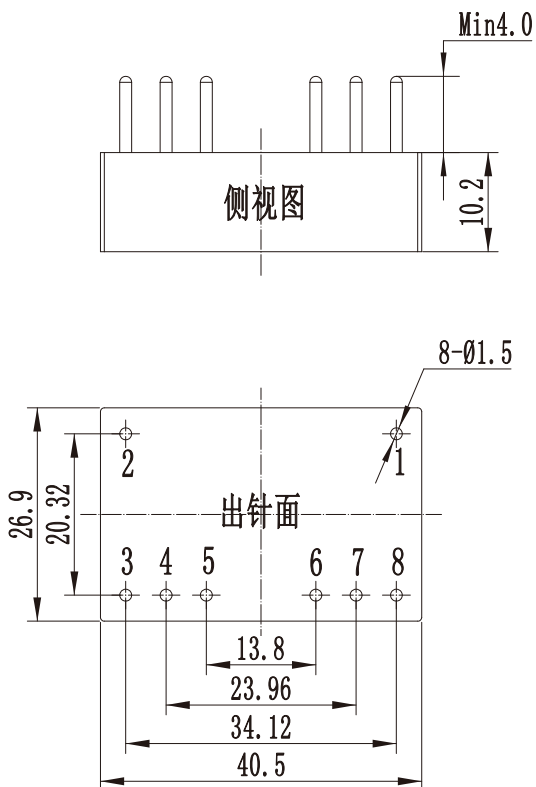


● 一般特性	
● 工作壳温	-55℃至+125℃
● 壳体材料	金属外壳
● 焊接温度	300℃
● MTBF	10 ⁶ h

产品型号	输入电压 VDC	正向 电流 A	反向 耐压 V	输入防反电压 V	输出电压上升速度 ms	静态 电流 mA	反偏漏 电流 mA
WPM-2080A	6-80	20	-80	-40	5-10	3	2

产品型号	输入电压 VDC	极限输入 电压 50ms	正向 电流 A	静态 电流 uA	输出电压上升 速度 ms	反偏漏 电流 uA	反向 耐压 V	输入防反 电压 V
WPM-8060A	5-50	60	80	1	2-10	12	-40	-50

➤ 外形尺寸 单位:mm, 出针直径1.0mm,外形公差: ±0.3mm, 针间距公差: ±0.25mm, 出针直径公差: ±0.05mm。



引脚定义	
引脚	符号
1、2	输入
3	GND
4	PGOOD
5、6	输出